

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТА!

LARIUS 2

Наше оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!
К работе с данным оборудованием должен допускаться только специально обученный персонал!



Данное оборудование использовать только по назначению, в соответствии с настоящей инструкцией!

А) Технические характеристики:

Максимальное давление: 7 атм

Рабочее давление пневмодвигателя 1-7 атм

Вход сжатого воздуха F $\frac{1}{4}$ "

Вход продукта M1/2"

Выход продукта M1/2"

Шум: 80 db

Макс расход воздуха 120 л/мин

Подача максимально 21 л/мин

Вес: 6 кг

Габариты : 230x200x175 мм

Части, контактирующие с продуктом

Larius 2 standart version (стандарт) : Алюминий AISI12UNI5076, Тефлон, Сталь гальванизированная, Сталь нерж AISI303, AISI 420B

Larius 2 stainless steel version (нерж) Нержавеющая сталь AISI316, AISI303, Тефлон

Другие части:

Корпус помпы-алюминий, крепежные элементы – гальванизированная сталь.

В) Описание

Larius 2 представляет собой двойной мембранный насос, работающий от пневмопривода,

предназначенный для подачи низко и средневязких составов под давлением до 7 атм.

Агрегат состоит из 2 камер забора и подачи продукта при помощи тефлоновых мембран, совершающих возвратно-поступательные движения, передающиеся от собственного пневмодвигателя.

1. Вход сжатого воздуха пневмодвигателя
2. Манометр блока регулятора
3. Блок регулятора давления воздуха
4. Управляющий клапан
5. Кнопка перезагрузки клапана
6. Крепежные элементы
7. Вход продукта
8. Выход продукта

С) Правила безопасности:

1. Допускайте к работе с данным оборудованием только обученный персонал.
2. Внимательно изучите настоящую инструкцию ДО начала сборки, установки и работы. Храните инструкцию в надежном легко доступном месте .
3. Производитель снимает с себя ответственность за повреждение оборудования, возникшие вследствие несертифицированной замены и / или использования комплектующих и частей других фирм-изготовителей.
4. Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте – это предохранит Вас от риска несчастного случая во время работы.
5. Убедитесь в исправности оборудования перед началом работ
6. Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы на данном оборудовании, в зону работы агрегата.
7. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимально допустимого давления подачи краски!
8. Не направляйте устройство подачи краски на людей и животных.
9. Сбросьте давление в системе перед обслуживанием , разборкой агрегата.
10. Не «лучшайте», не модифицируйте агрегат, этим занимается конструкторское бюро Larius.
11. Своевременно заменяйте изношенные части оригинальными запасными частями.
12. Обязательно проверяйте и протягивайте все соединения .
13. Всегда используйте шланги и наборы, рекомендованные данной инструкцией. Использование неподходящих комплектующих ведет к риску возникновения несчастного случая.
14. Не тяните и не переносите оборудование за шланги !
15. Не используйте поврежденные или восстановленные шланги.
16. СТАТИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО. При быстром прохождении краски по шлангам образуется статический заряд. Всегда заземляйте оборудование при работе!
17. Не распыляйте легковоспламеняющиеся вещества в закрытых, плоховентилируемых помещениях.
18. Не использовать составы, содержащие метилхлорид и подобные соединения – при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата возможно появление коррозии и взрыва.
19. Не переносите работающее оборудование.

Д) Установка

- Установите агрегат на ровном основании.
- НЕ устанавливайте с перекосом или «вверх ногами»!
- Для подачи сжатого воздуха используйте магистраль не менее 6 мм диаметром.
- Подсоедините и затяните шланги для забора и подачи продукта
- Диаметр шланга забора продукта должен соответствовать вязкости продукта. (больше вязкость-больше диаметр)
- Рекомендуем устанавливать фильтр в систему забора продукта

ВНИМАНИЕ! Оборудование поставляется с системой подачи продукта, заполненной на заводе легким минеральным маслом. Промойте систему растворителем перед началом работ.

Е) Работа

ВНИМАНИЕ! Не допускайте холостого (без продукта) режима работы помпы-это ведёт к повреждению мембран и пневмодвигателя!

1. Опустите заборный шланг в ёмкость с продуктом .
2. Подайте сжатый воздух в пневмодвигатель, установите минимально необходимое для работы помпы давление.
3. Помпа начнет работу и остановится, как только заполнятся обе камеры. При открытии клапана подачи продукта помпа вновь заработает.

Ф) Возможные неисправности и способы их устранения

Помпа не включается	Не хватает воздуха для работы пневмодвигателя Забит клапан подачи продукта Забита система забора продукта Мембрана повреждена Заблокирован управляющий клапан пневмопривода	Проверьте систему подачи воздуха. Используйте шланг большего диаметра Прочистить. Снять шланг подачи, включить помпу на минимальную подачу и проверить ход клапана подачи. Проверить шланг и фильтры забора продукта При необходимости прочистить или заменить Заменить мембрану Перезагрузить клапан управления кнопками, расположенными по бокам блока управления.
Ускоренная работа помпы, продукт не поступает	Нехватка продукта Идет подсос воздуха Плохо работают клапаны забора-подачи	Добавить продукт Проверить шланг забора продукта Разобрать и проверить ход шарика клапана, при необходимости заменить шарик и седло шарика клапана.
Помпа постоянно останавливается	Не хватает воздуха для работы пневмодвигателя Неисправен управляющий клапан	Проверьте систему подачи воздуха. Используйте шланг большего диаметра Заменить управляющий клапан пневмодвигателя

ВНИМАНИЕ! При сборке рабочего поршня 34 пневмопривода установите шпильку 32 разделяющую пневмопоршни 30 перпендикулярно отверстию Е !

Рисунок и таблица комплектующих Larius 2 стандартная версия

1	Фланец	27	Кольцо
2	Прокладка уплотнительная	28	Седло уплотнительного кольца
3	Нижний шарик ¼"	29	Уплотнительное кольцо
4	Седло нижнего шарика	30	Элементы пневмопоршня
5	Верхний шарик 9/16"	31	Стопорные шайбы
6	Седло верхнего шарика	32	Шпилька
7	Нижний коллектор	33	Кольцо
8	Шайба	34	Пневмопоршень
9	Выход 3/8"	35	Корпус помпы
10	Шайба	36	Гайка
11	Вход ½"	37	Гровер
12	Фитинг ½"	38	Винт
13	Пластина крепления	39	Глушитель
14	Шайба	40	Стопорный винт
15	Винт	41	Фитинг
16	Верхний коллектор	42	Регулятор давления
17	Винт	43	Т-тройник
18	Шпилька	44	Байонет
19	Пробка	45	Фитинг
20	Гайка самоблокирующаяся	46	Шланг
21	Шайба мембраны	47	Фитинг
22	Кольцо	48	Переходник
23	Тефлоновая мембрана	49	Манометр
24	Резиновая мембрана	50	Фитинг
25	Шайба	51	Управляющий клапан
26	Эластичное кольцо	52	Винт

Поставка и гарантийное обслуживание - ООО "Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ"

(473) 233-33-48

ПРОМАТЕХ.РФ

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы

